



ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0214.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

KWM WEISSHAAR

**KWM Karl Weisshaar Ing. GmbH
Blechbearbeitung
Zwingenburgstraße 6 - 8
74821 Mosbach
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 23.07.2026 bis 22.07.2029

Halle (Saale), 21.07.2026
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle





Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0214.007

Anwendungsbereich:	Bauteile und Systemkomponenten aus Blech für Schienen- und Straßenfahrzeuge, Maschinenbauteile, wehrtechnisches Gerät, Klima- und Reinraumtechnik, Druckmaschinen	
Schweißprozesse:	15, 21, 23, 52, 78, 131, 135, 138, 141, 142 nach DIN EN ISO 4063	
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 7.1, 8.1, 10, 21, 22, 23, 53 nach EN ISO 15608	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Dipl.-Ing. (FH) Oguz, Orhan (IWE)	geb.: 20.06.1983
Vertreter:	Dipl.-Ing. Baumgart, Simon (IWE)	geb.: 09.11.1979
	Dipl.-Ing. (FH) Weisshaar, Jörg (SFI)	geb.: 02.09.1961
	Bödi, Andreas (IWS)	geb.: 13.10.1968
	D'Angelo, Michele (IWS)	geb.: 13.08.1967
	Kuharev, Hans (IWS)	geb.: 24.07.1983
	Leibfried, Lukas (IWS)	geb.: 14.12.1996
	Steiner, Michael (IWS)	geb.: 19.07.1966
	Rogage, Andreas (SWM)	geb.: 26.09.1974
Bemerkungen:	Mischverbindung für die Schweißprozesse 135, 141 und 52: 1.2 mit 8.1	
	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.





CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0214.007

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the company

KWM WEISSHAAR

**KWM Karl Weisshaar Ing. GmbH
Blechbearbeitung
Zwingenburgstraße 6 - 8
74821 Mosbach
Germany**

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

DIN EN ISO 3834-2:2021

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 2026-07-23 until 2029-07-22

Halle (Saale), 2026-07-21

Place and date of issue

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Lead Assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body





Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0214.007

Area of Application:	Components and system components made of sheet metal for rail and road vehicles, machine components, defense equipment, air conditioning and clean room technology, printing machines	
Welding Processes:	15, 21, 23, 52, 78, 131, 135, 138, 141, 142 acc. to DIN EN ISO 4063	
Base Materials:	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 7.1, 8.1, 10, 21, 22, 23, 53 according to EN ISO 15608	
Responsible Welding Coordinator:	Dipl.-Ing. (FH) Oguz, Orhan (IWE)	born: 1983-06-20
Deputy Welding Coordinator:	Dipl.-Ing. Baumgart, Simon (IWE)	born: 1979-11-09
	Dipl.-Ing. (FH) Weisshaar, Jörg (WE)	born: 1961-09-02
	Bödi, Andreas (IWS)	born: 1968-10-13
	D'Angelo, Michele (IWS)	born: 1967-08-13
	Kuharev, Hans (IWS)	born: 1983-07-24
	Leibfried, Lukas (IWS)	born: 1996-12-14
	Steiner, Michael (IWS)	born: 1966-07-19
	Rogage, Andreas (SWM)	born: 1974-09-26
Remarks:	Mixed compound for welding processes 135, 141 and 52: 1.2 with 8.1 This certificate does not replace verifications required in legal areas.	

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

